

附件 2

焊接检验师培训课程安排表

时间		内容		备注
		理论	实操	
第一天	8:30~11:30	1 焊接检验员的职责 2 名词注解和定义 3 焊接缺陷 4 破坏性试验 5 无损检测	/	
	13:00~16:30	6 焊接工艺评定和焊工考核 7 材料检测 8 规范和标准 9 焊接符号	/	
第二天	8:30~11:30	10 焊接过程导言 11 手工焊条电弧焊 (SMAW) 12 钨极氩弧焊接 (TIG) 13 熔化极气体保护焊接 (MIG/MAG) 14 埋弧焊接 (SAW)	/	
	13:00~16:30	/	金相检测 板对接焊缝外观检测	
第三天	8:30~11:30	15 热切割方法 16 焊接耗材 17 钢的可焊性 18 焊缝修复	/	
	13:00~16:30	理论习题练习	板对接焊缝外观检测	
第四天	8:30~11:30	19 残余应力和变形 20 热处理 21 弧焊安全 22 焊接设备的标定	/	
	13:00~16:30	理论习题练习	板对接焊缝外观检测	
第五天	8:30~11:30	理论习题练习	板对接焊缝外观检测	
	13:00~16:30	复习	/	
第六天	8:30~11:30	理论、实操考试		
	13:00~16:30			